

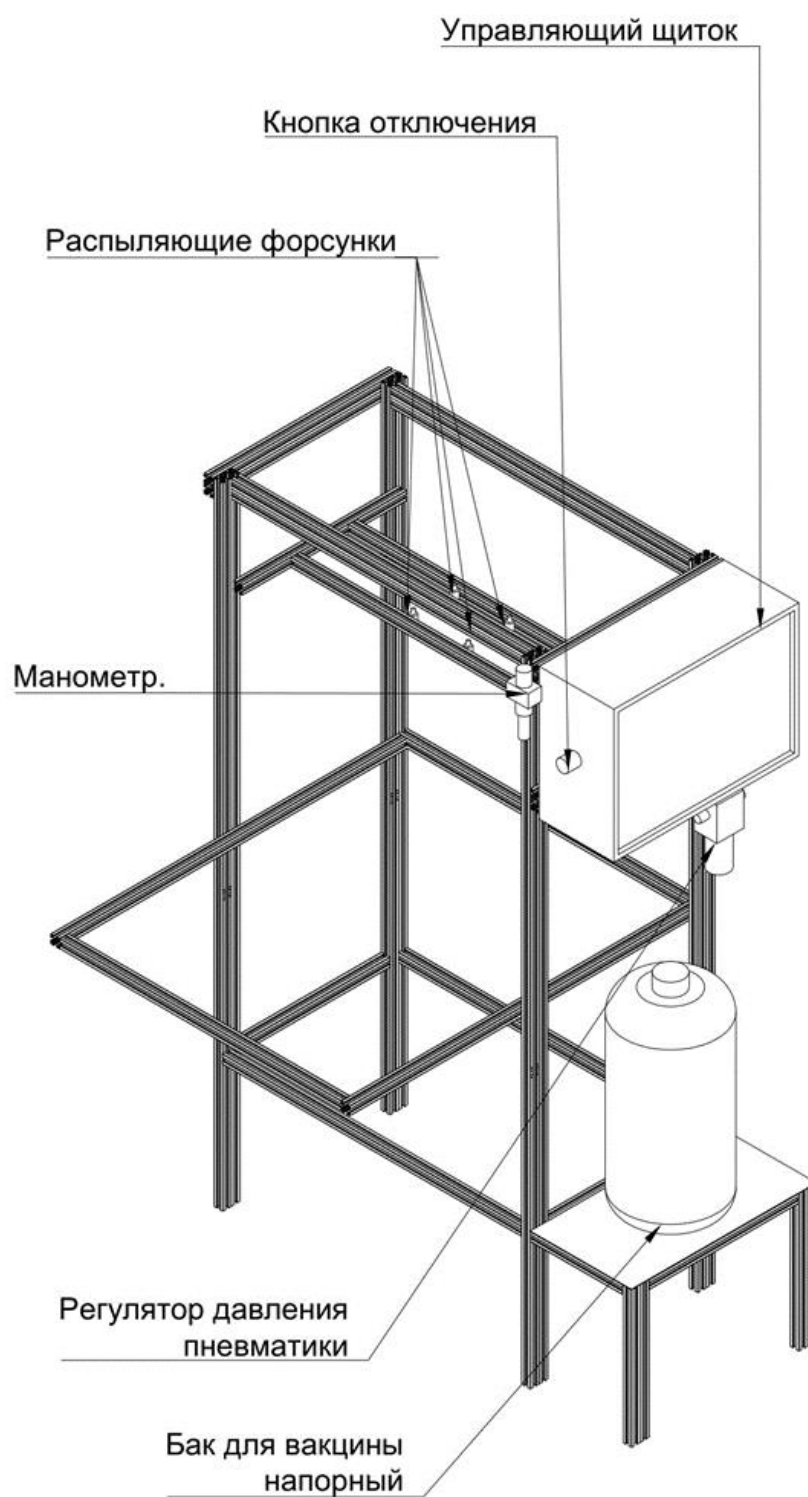


ПО ЗАКАЗУ ООО «СИМБИО»

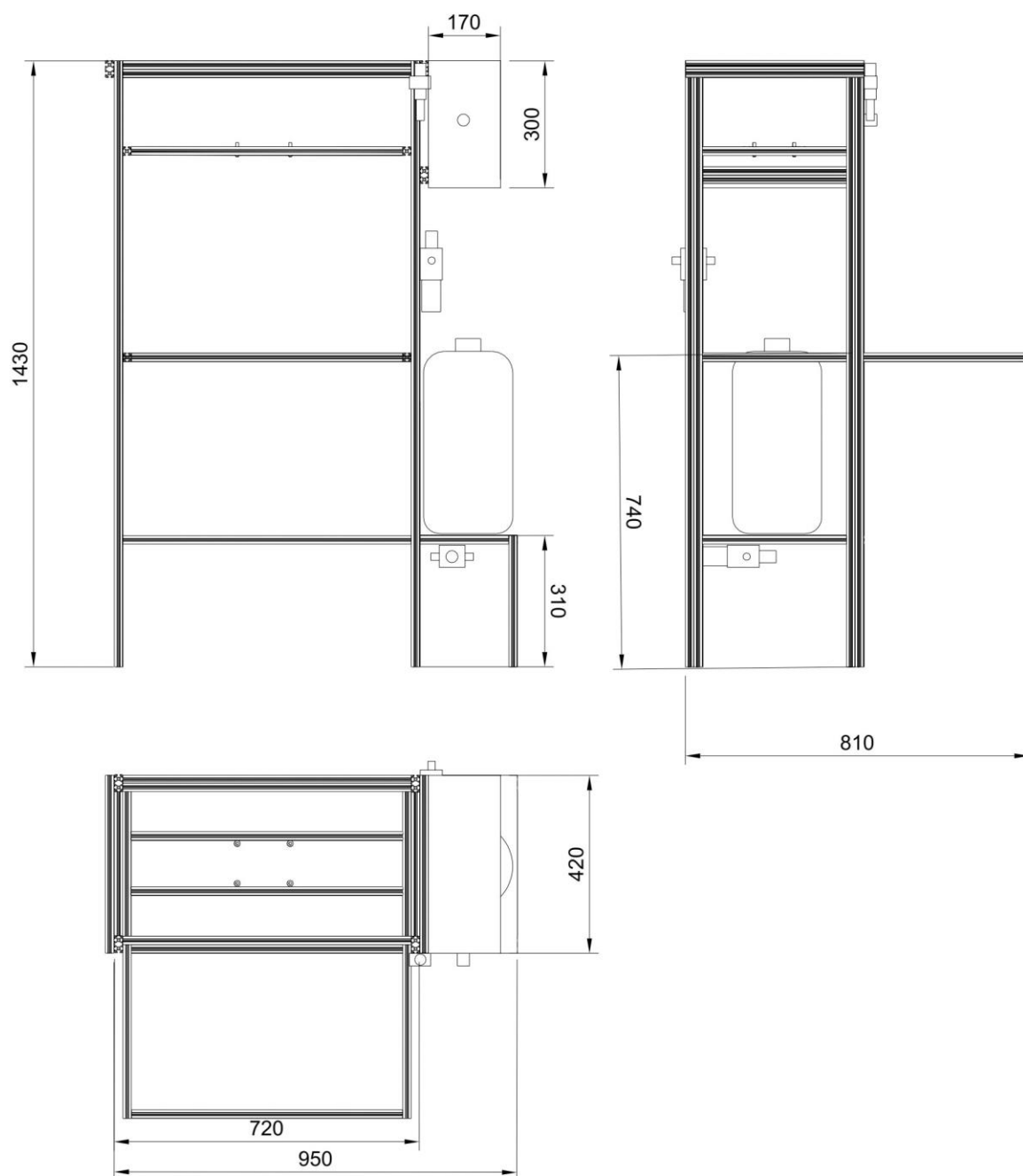
Паспорт изделия

СПРЕЙ-КАБИНЕТ MIREA COMPRESSOR
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР:

СХЕМАТИЧЕСКОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ УСТАНОВКИ



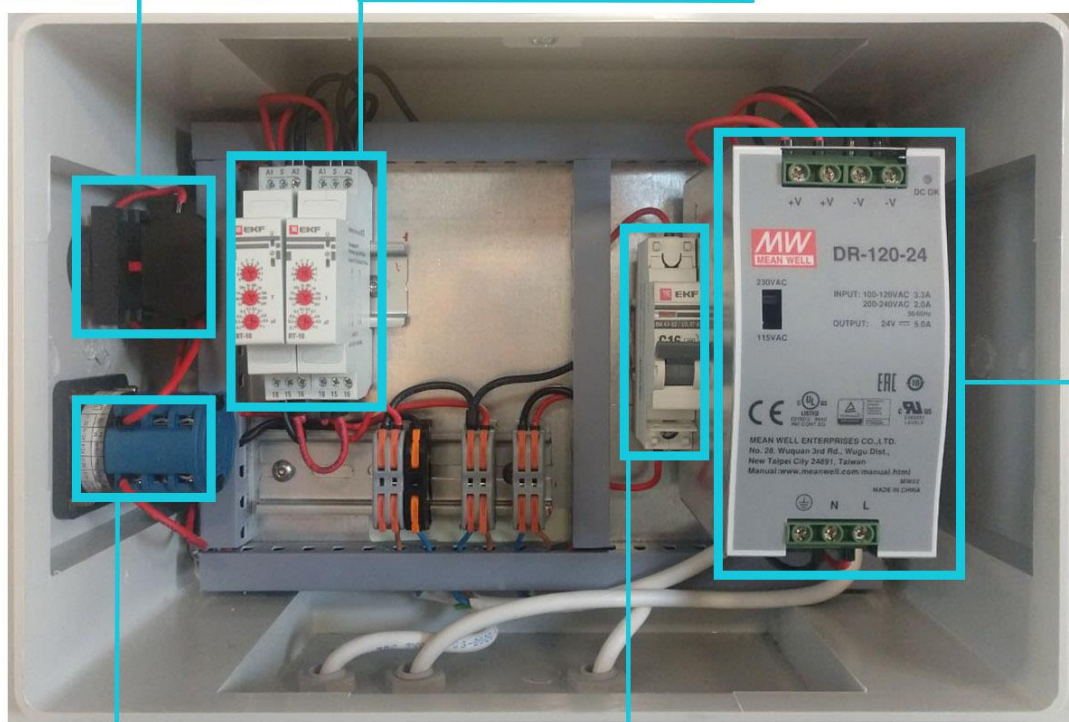
СХЕМАТИЧЕСКОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ С РАЗМЕРАМИ УСТАНОВКИ



ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ УСТАНОВКИ

Кнопка аварийного отключения

Время и задержка впрыска



Переключатель режимов

Автомат включения электроники

Блок
питания

Описание щита управления:

- В данном щите подаваемое напряжение 220В преобразуется в напряжение 24В, которое питает электронную начинку.
- От блока питания запитывается все системы спрей-кабинета
- Большая красная кнопка позволяет оператору в экстренном режиме моментально отключить все системы. Она размыкает линию 220V.
- Для включения системы необходимо переключить рубильник, расположенный справа на щите, в режим работы или режим промывки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал рамы	Анодированный алюминий, конструкционный станочный профиль тип Bosch Rexroth
Объем бака для раствора	10 л. нержавеющей сталь, давление до 9 BAR для пневматической системы нагнетания
Штанга	Регулируемая по высоте и расположению форсунок
Тип форсунок по умолчанию: Держатель форсунок стандартизированный, могут быть установлены с иными характеристиками, в соответствии с требованиями	ТХА 8001VK факел 80°, полый конус; с расходом 0,4-0,8 л/м, капля F; 170-200 Um
Регулировка распыления:	По времени впрыска, по задержке срабатывания и по давлению
Регулировка давления:	В пневматической версии – регулятор входного давления воздуха с фильтром, В гидравлической – встроенная регулировка насоса по давлению жидкости Максимальное давление рабочее до 8 Bar
Общая мощность системы	500 Вт, внешнее подключение 220V AC

Регламент обслуживания спрей-оборудования.

- 1) По окончании спрей-вакцинации необходимо промыть ёмкость и трубки подачи вакцины 3-5 % раствором перекиси водорода (залить раствор в ёмкость, выкрутить регулятор давления на максимум и включить).
- 2) После промывки дезинфицирующим раствором, необходимо промыть систему дистиллированной водой.
- 3) После промывки дистиллированной водой магистрали подачи вакцины необходимо продуть внутри, сжатым воздухом под давлением, через трубку подачи раствора.
- 4) Удалить следы загрязнения (пух, пыль, остатки вакцины) влажной ветошью и просушить.